

L'evacuazione e la raccolta del truciolo è un importante aspetto nell'ottica dell'ottimizzazione dei cicli di lavoro e dell'efficienza in produzione. Ce ne parla Diego Castiglia di OMCR

Carla Casartelli

GESTIONE DEL TRUCIOLO IN PRIMO PIANO

Un compattatore che propone una soluzione specifica alle esigenze di raccolta e trattamento del truciolo: di questa macchina e della relativa divisione ci parla nella nostra intervista Diego Castiglia, Tecnico commerciale divisione Industrial Solutions di OMCR

Come e perché è nata la vostra divisione Industrial Solutions?

La divisione Industrial Solutions di OMCR è nata in pratica da un'esigenza concreta che abbiamo riscontrato nell'ambito dei nostri impianti produttivi altamente automatizzati, vale a dire l'evacuazione e la raccolta del truciolo che si crea durante le lavorazioni, e in particolare per ciò che riguarda i turni non presidiati.

Con la nostra mentalità di miglioramento continuo del ciclo produttivo abbiamo quindi deciso di progettare una macchina che risolvesse il nostro problema. In estrema sintesi è nata così la divisione Industrial Solutions, occupandosi del compattatore per truciolo BSH100 e diventando quindi un ramo interno di OMCR, con un'attività propria e differente da quella principale dell'azienda.

Come si inserisce dunque questa divisione nelle dinamiche della vostra azienda?

La divisione Industrial Solutions si inserisce perfettamente nelle dinamiche aziendali di OMCR, mirate all'offerta di prodotti efficienti nell'ambito delle attività produttive.

Questa nuova divisione trova spazio concreto al nostro interno avvalendosi della profonda esperienza che la nostra azienda ha acquisito nel corso degli anni nel campo delle lavorazioni meccaniche, consentendoci di destreggiarci ottimamente dal punto di vista tecnico. Certamente gli inizi non sono stati semplici, dato che si trattava per noi di un prodotto completamen-

te nuovo, ma la bontà dell'idea ha preso corpo man mano con sempre maggior concretezza, delineando la soluzione a un problema nostro interno, che poteva però essere utile anche per altre realtà con le medesime esigenze.

Come vi siete mossi per la realizzazione del compattatore di truciolo?

Tutto è iniziato dall'idea di Domenico Zentilin, General Manager di OMCR, che ha intuito le potenzialità di questo contesto operativo, osservando quanto la gestione dei rifiuti industriali rappresentasse sempre più un onere per le aziende. Ha quindi puntato sull'esperienza accumulata negli anni dai tecnici interni, che oltre a occuparsi di normalizzati hanno solide conoscenze anche in altri ambiti della meccanica, e ha creato un tavolo di confronto in merito a tutti gli aspetti coinvolti nella realizzazione del compattatore.

Da lì in poi sono state apportate man mano le diverse migliorie necessarie fino ad arrivare al prodotto definitivo, che commercializziamo da circa un anno e mezzo, frutto dunque dell'insieme di esperienza produttiva e conoscenza tecnica presenti in OMCR.

Quali obiettivi si propongono la divisione e il prodotto stesso?

L'obiettivo che ci siamo posti in tal senso è quello di fornire una soluzione che possa aiutare a considerare in un'ottica diversa l'approccio agli scarti industriali, trasformandoli in risorsa. Perché con l'intervento del compattatore si va a realizzare un risparmio concreto di tempo e denaro.

Le aziende che vogliono migliorare la loro competitività attraverso un'ottimizzazione del ciclo produttivo dovrebbero quindi considerare con attenzione l'utilizzo del compattatore.

Quali sono le caratteristiche salienti di questo compattatore di truciolo?

Innanzitutto il compattatore BSH100 è in grado di ridurre fino all'80% il volume del truciolo prodotto da tutti i tipi di materiali utilizzati nelle lavorazioni meccaniche, e questa è ovviamente la sua caratteristica basilare. Inoltre, la "spremitura" del truciolo consente il recupero del lubrificante residuo anche fino al 90%, altro vantaggio che influisce sui costi del processo produttivo. Ancora, quando la macchina non rileva

1 - **Diego Castiglia**, Tecnico commerciale divisione Industrial Solutions di OMCR

2 - Centri di lavoro orizzontale con sistema multipallet integrato





3 - Compattatore BSH100 in funzione
 4 - Dettaglio del tubicino di recupero del liquido di lavorazione all'interno della macchina utensile
 5 - Applicazione del compattatore BSH100 in area tornitura

abbastanza truciolo entra in modalità stand-by, con importanti benefici sui costi energetici, ed è presente un pannello di controllo Siemens da cui si può esaminare tutta la programmazione. Ideale per produzioni non presidiate e conforme ai dettami di Industria 4.0, questo compattatore riduce inoltre i rischi collegati alla movimenta-

zione del cassone del truciolo da svuotare, che avviene molto più di rado rispetto al solito, con ovvie ricadute positive anche sulla sicurezza degli operatori e sull'ambiente, dato il ridotto volume degli scarti.

Infine, tra le ulteriori caratteristiche presenti, vale la pena citare un sistema di autodiagnosi qualora la macchina andasse in allarme in assenza dell'operatore. Da non dimenticare altresì la possibilità di effettuare personalizzazioni della macchina in base alle esigenze del cliente, pur mantenendo ovviamente le caratteristiche tecniche e costruttive della macchina stessa.

Quali sviluppi avete in essere o in programma per questo prodotto?

Siamo partiti con il compattatore BSH100, in una versione di grandezza intermedia che potesse rispondere alle necessità della maggior parte delle aziende, e il successo finora riscontrato sul mercato ce ne dà ragione.

Di recente, in occasione della fiera BI-MU a Milano, abbiamo inoltre presentato al nostro stand il compattatore BSH120, una versione più grande in grado di gestire una maggiore quantità di truciolo. È invece in corso il progetto di una macchina, che si chiamerà BSH80, dalle dimensioni più contenute, adatta agli ambienti con spazi più ristretti, in particolare per macchine a fantina mobile.

Non solo normalizzati per stampi

OMCR nasce oltre 40 anni fa come officina dedicata a lavorazioni meccaniche di precisione in conto terzi e si specializza in seguito, dopo aver maturato numerose esperienze in diversi ambiti della meccanica, nella produzione di normalizzati per stampi e camme di trancitura.

All'attività dell'azienda si è aggiunta recentemente la divisione Industrial Solutions, nata a seguito della realizzazione del compattatore per truciolo BSH100. Grazie alla sua competenza in campo meccanico e alla sua esperienza diretta in ambito produttivo, OMCR ha infatti progettato e prodotto una macchina specifica mirata a risolvere i problemi di raccolta e trattamento del truciolo, esigenze che l'azienda stessa ha sperimentato in prima persona. Attualmente operativa nell'ambito del compattatore BSH100, la divisione Industrial Solutions ha in cantiere e in programma nuovi sviluppi nella sua offerta prodotti.



Sopra: Compattatore per truciolo BSH100

Sotto: Tipologie di bricchetti



Cosa c'è nel futuro della divisione Industrial Solutions?

Oltre all'attività legata al compattatore, e quindi alla gestione del truciolo, con la divisione Industrial Solutions vorremmo arrivare in futuro a offrire soluzioni industriali per qualsiasi tipo di esigenza.

È certamente un obiettivo ambizioso, ma per raggiungere grandi risultati bisogna anche porsi traguardi importanti. L'ottica è quella di ampliare sempre più l'orizzonte, per offrire costantemente nuove soluzioni alle diverse esigenze e ai diversi problemi dei cicli produttivi.

Tutto questo sempre in linea con la filosofia operativa di OMCR, che ha il suo pilastro nella grande attenzione alle esigenze del cliente e che si concretizza nel servizio curato e puntuale che mettiamo a sua disposizione, in ambito tecnico, commerciale e manutentivo.