

È possibile
trasformare lo
scarto in risorsa?

Un passo in più VERSO LA SOSTENIBILITÀ



La strada verso la sostenibilità è lunga e difficile da percorrere quando non si è disposti a cambiare o sacrificare qualcosa del solito modus operandi. Negli ultimi anni il mondo scientifico ha concentrato, e concentra tuttora, i propri sforzi per aiutare ad attuare la tanto sperata transizione ecologica, ma, come si è accennato, la strada è ancora lunga. Idee vincenti e innovative, insieme a politiche aziendali a lungo termine, possono aiutare a velocizzare il processo di transizione, portando a giovamento per tutti. Ci si potrebbe domandare come potrebbe essere possibile per un'azienda compiere questo passaggio senza fare sacrifici in termini di costi e produttività. Un esempio di innovazione e politica aziendale sostenibile viene proposto da OMCR, che, attraverso la divisione Industrial solutions, propone un compattatore di trucioli in grado di rispondere in maniera efficace e versatile all'annosa questione della raccolta e trattamento del truciolo di metallo.

Da scarti a risorse

Uno dei problemi irrisolti delle lavorazioni meccaniche è la gestione del truciolo, spesso considerato alla stregua di un "male" necessario, sia a livello della lavorazione stessa, sia per i costi e l'impatto ambientale. Ma se il truciolo è il figlio naturale del processo produttivo, così come lo è il manufatto finito, oggi è possibile, con una soluzione smart-green, ridurre l'impatto economico e trasformare lo scarto in una risorsa.

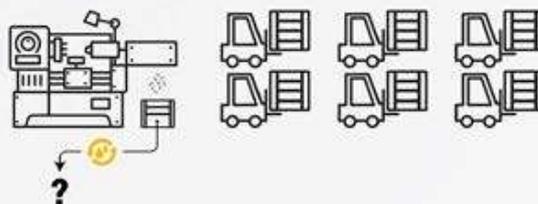
INDUSTRIAL SOLUTIONS PER SOLUZIONI SMART-GREEN

L'Agenda 2030 per lo Sviluppo Sostenibile è un programma d'azione per le persone, il pianeta e la prosperità sottoscritto nel settembre 2015 dai governi dei 193 Paesi membri dell'ONU. Sono previsti 17 Obiettivi per lo Sviluppo Sostenibile - Sustainable Development Goals, SDGs - in un programma d'azione ad ampio spettro, per un totale di 169 "target" o traguardi. Tra questi, il punto 9 Costruire un'infrastruttura resiliente e promuovere l'innovazione e una industrializzazione equa, responsabile e sostenibile, e il punto 12 Garantire modelli sostenibili di produzione e di consumo, sono l'impegno quotidiano della divisione Industrial Solutions di OMCR, su cui l'azienda piemontese intende focalizzare l'attenzione, gli studi e lo sviluppo dei nuovi sistemi e tecnologie. «Utilizzare metodi di produzione ecocompatibili e ridurre la quantità di spreco che noi generiamo sono finalità dell'obiettivo 12. Dal 2030, le percentuali di riciclo nazionali dovrebbero aumentare, così come risulta dalle tonnellate di materiale riciclato. Inoltre, le imprese dovrebbero adottare buone pratiche sostenibili e pubblicare rapporti sulla sostenibilità.» Come aziende e come uomini, è indispensabile muoversi in tal senso!

CON IL COMPATTATORE



SENZA IL COMPATTATORE



L'utilizzo di macchine di compattazione rappresenta una soluzione sostenibile per ridurre l'impatto economico e trasformare lo scarto in una risorsa

I compattatori OMCR si configurano in 2 differenti modelli: BSH100 e BSH120

DUE PAROLE SU OMCR

Fondata nel 1980, OMCR Srl nasce nel torinese e si specializza nel settore delle lavorazioni meccaniche di precisione, in particolare nella produzione di normalizzati per stampi. La costante disposizione all'innovazione e l'approccio sostenibile fanno dell'azienda un punto fermo nella produzione manifatturiera, in grado di offrire al cliente una vasta gamma di soluzioni che variano da componenti per stampi, elementi di sollevamento e sistemi guida. L'esperienza di OMCR è confluita nella nuova divisione "Industrial Solutions", che nasce per proporre al mercato soluzioni smart-green per l'ottimizzazione della produzione, frutto del know-how accumulato in anni di vicinanza al cliente. In quest'ottica è nato il compattatore di trucioli che si propone come la soluzione affidabile e versatile al problema della raccolta e trattamento del truciolo di metallo, per la riduzione dell'impatto economico e la trasformazione dello scarto in risorsa.



«Nato per ovviare al problema della sovrabbondante produzione di truciolo durante le lavorazioni notturne, quelle tipicamente non presidiate, il compattatore di OMCR BSH rappresenta oggi una soluzione smart-green per la gestione del truciolo. Infatti, riuscire ad ottenere dei bricchetti, dopo aver opportunamente compattato il truciolo, vuol dire essere in grado di ridurre il volume degli scarti fino all'80%, permettendo un grande risparmio in termini di spazio e movimentazioni dei cassoni. Il truciolo infatti viene raccolto nel compattatore e spinto poi in una camera di compressione, dove il suo volume viene ridotto fino a otto volte.» spiega Diego Castiglia, area Sales di OMCR. L'utilizzo del compattatore non è solo un risparmio di spazio, ma ha anche una valenza economica: è risaputo quanto il costo di esercizio dei liquidi lubrorefrigeranti sia

gravoso ma, utilizzando il compattatore, i fluidi da taglio, "spremuti" durante la fase di compattazione, vengono raccolti in una vasca di recupero per poi essere riammessi nel circuito della macchina utensile. Dunque il recupero permette di abbattere anche i costi di smaltimento e, di conseguenza, minimizzando lo spreco e, al contempo, riducendo l'impatto ambientale tipico di questa classe di rifiuti.

Una soluzione adattabile e versatile

«La modalità automatica del compattatore permette il suo utilizzo anche 24 ore su 24 – prosegue Castiglia – così da rappresentare una soluzione adeguata a lavorazioni non presidiate anche in notturna, prevenendo il blocco dei convogliatori, causato dall'accumulo dei trucioli nei cassoni. I nostri impianti sono caratterizzati da un basso consumo energetico e un recupero dei fluidi da taglio che può raggiungere il 90%. Possiamo recuperare sia truciolo da materiale duttile che da materiale tenace: naturalmente le percentuali sia di riduzione che di recupero sono differenti. Nel caso del truciolo duttile riusciamo ad ottenere una riduzione in volume dell'80% ed un recupero del liquido fino al 90%, mentre, nel caso del materiale tenace, la riduzione in volume si attese intorno al 50%, mentre il recupero del liquido si mantiene con valori fino al 90%». Le installazioni possono essere sia stand alone che centralizzate, in funzione delle specifiche esigenze. La stand alone rappresenta la soluzione ideale per macchine utensili ad elevata produzione di truciolo giornaliera, con benefici economici nel medio periodo e radicale riduzione delle movimentazioni dei cassoni di trucioli all'interno dell'officina ed elimina completamente il problema della gestione dell'emulsivo residuo. Si può optare per l'installazione centralizzata quando, oltre a voler privilegiare un investimento iniziale più contenuto, l'officina ha disponibili spazi ridotti. La gestione dell'emulsivo residuo è comunque buona e di sicuro interesse. I compattatori OMCR si configurano in 2 differenti modelli, BSH100, contenuto nelle dimensioni, ideale per asservire stand alone macchine utensili con produzioni orarie fino a 60 kg/h, e BSH120 che, grazie all'ampia tramoggia di raccolta, è ideale per asservire stand alone macchine utensili con produzioni orarie fino a 110 kg/h, oppure per un servizio centralizzato. Indipendentemente dal modello, tutti compattatori OMCR sono in linea con le richieste di Industria 4.0 e, di conseguenza, sono compatibili con i relativi incentivi fiscali.