



TRASFORMARE SCARTI

GLI SCARTI IN VALORE



TEMPO DI LETTURA:
minuti

LA GESTIONE DEI RIFIUTI INDUSTRIALI RAPPRESENTA SEMPRE PIÙ UN ONERE PER LE AZIENDE. L'UTILIZZO DEI SISTEMI DI COMPATTAZIONE TRUCIOLI PRESSO BY OMCR INDUSTRIAL SOLUTIONS PERMETTE DI RIDURRE L'IMPATTO ECONOMICO E TRASFORMARE LO SCARTO IN RISORSA.

La sostenibilità in ambito industriale non è più un'opzione strategica, ma una necessità competitiva. Le aziende sono chiamate a ripensare processi, consumi e risorse, adottando soluzioni capaci di ridurre sprechi, ottimizzare l'energia e minimizzare l'impatto ambientale. L'evoluzione tecnologica sta

DI ALBERTO MARELLI

accelerando questa trasformazione: sistemi di produzione più efficienti, controlli digitali e materiali riciclabili permettono di migliorare le prestazioni riducendo al contempo le emissioni e i costi operativi.

In questo scenario, anche le lavorazioni meccaniche assumono un ruolo centrale. Le macchine utensili generano quotidianamente grandi volumi di truciolo e residui metallici che, se gestiti in modo tradizionale, comportano spreco di spazio, aumento dei costi di smaltimento e dispersione dei lubrificanti. Rendere sostenibile la produzione significa dunque intervenire anche su questi aspetti apparentemente secondari ma decisivi nell'economia complessiva del processo.

È qui che entrano in gioco i compattatori di trucioli: soluzioni progettate per ridurre drasticamente il volume del materiale di scarto, recuperare i fluidi e facilitare il riciclo dei metalli. Grazie alla compattazione, gli scarti diventano risorse, si abbattano i costi logistici e si migliora l'efficienza dell'intero reparto produttivo.

Un passo concreto verso un'industria più pulita, più efficiente e autenticamente sostenibile.

ROI E VANTAGGI ECONOMICI: PERCHÉ INVESTIRE IN UN COMPATTATORE

In un contesto produttivo sempre più attento ai costi, valutare il ritorno sull'investimento di un compattatore diventa un elemento strategico. I compattatori di trucioli PRESSTO by OMCR Industrial Solutions, grazie alle dimensioni contenute e alla versatilità d'installazione, si integrano senza la necessità di costose modifiche impiantistiche.

Il calcolo del ROI considera principalmente tre voci: recupero del lubrificante, che riduce l'acquisto di fluidi nuovi; minori movimentazioni dei cassoni, con conseguente risparmio di tempo uomo; riduzione dei costi di smaltimento, spesso accompagnata da una vera rivalutazione del truciolo.



(sopra)
Compattatore di trucioli PRESSTO by OMCR Industrial Solutions.



(a sinistra)
I compattatori di trucioli PRESSTO, grazie alle dimensioni contenute e alla versatilità d'installazione, si integrano senza la necessità di costose modifiche impiantistiche.



Il compattatore PRESSTO è in grado di lavorare una vasta gamma di materiali, dall'acciaio all'alluminio, dal titanio alla ghisa, oltre a rame, ottone, morchie di rettifica e persino plastica.

volume fino al 90%, con un impatto rilevante sugli spazi di deposito e sulle movimentazioni interne. Il processo avviene tramite una camera di compressione che riduce il materiale anche di nove volte. Il vantaggio non è solo logistico: durante la compattazione, il fluido lubrorefrigerante viene separato e raccolto in una vasca dedicata per essere immediatamente reinserito nel circuito della macchina utensile.

Questo permette di diminuire i consumi di fluidi nuovi, ridurre i costi di smaltimento, mitigare l'impatto ambientale tipico di questi rifiuti.

Il compattatore PRESSTO è inoltre in grado di lavorare una vasta gamma di materiali, dall'acciaio all'alluminio, dal titanio alla ghisa, oltre a rame, ottone, morchie di rettifica e persino plastica.

SOLUZIONI STAND ALONE O CENTRALIZZATE: QUALE SCEGLIERE?

La scelta tra una configurazione stand alone o centralizzata dipende dalla struttura produttiva, dagli spazi disponibili e dal volume di truciolo generato. L'installazione stand alone è la soluzione ideale per macchine utensili ad elevata produzione di truciolo giornaliera, con benefici economici nel medio periodo e radicale riduzione delle movimentazioni dei cassoni di trucioli all'interno dell'officina.

I principali vantaggi dell'installazione stand alone sono: riduzione fino a otto volte delle movimentazioni, indicato per produzione automatizzata e senza presidio, eliminazione delle problematiche di gestione di emulsivi residui, soluzione indipendente per maggior affidabilità.

L'installazione centralizzata è una soluzione con investimento iniziale più



La tecnologia di compattazione nasce dall'esigenza di gestire grandi quantità di truciolo prodotte soprattutto durante le lavorazioni non presidiate, come quelle notturne o durante il fine settimana.

Gli incentivi fiscali, pur presenti, vengono valutati come benefici secondari, così come i tempi di movimentazione o i consumi energetici, già molto contenuti. Un ulteriore parametro utile è l'ammortamento, influenzato da materiale, quantità di truciolo prodotta, numero di centri di lavoro e ore operative.

COMPATTARE UNA VASTA GAMMA DI MATERIALI

La tecnologia di compattazione nasce dall'esigenza di gestire grandi quantità di truciolo prodotte soprattutto durante le lavorazioni non presidiate, come quelle notturne o durante il fine settimana. I compattatori PRESSTO trasformano il truciolo in bricchetti riducendone il

contenuto, ideale per officine con spazi ridotti, che garantisce una buona gestione dell'emulsivo residuo.

In questo caso è necessario prevedere un contenitore separato per la gestione dell'emulsione, mentre la movimentazione dei cassoni rimane necessaria.

SOFTWARE IN OTTICA INDUSTRIA 4.0

Grazie al software di gestione "BSH Remote Control" di OMCR, i compattatori possono essere collegati in rete per verificare lo stato di esercizio, monitorando contemporaneamente tutti quelli installati in azienda.

Attraverso il pannello di controllo remoto è possibile accedere ad ogni singola macchina per visualizzare, estrarre e personalizzare i parametri di funzionamento.

Le opzioni disponibili sono le seguenti:

- gestire il controllo del cassone pieno;
- aggiornare i parametri di lavoro attraverso il caricamento di "ricette" personalizzate su ogni singola macchina;



Grazie alla compattazione, gli scarti diventano risorse, si abbattano i costi logistici e si migliora l'efficienza dell'intero reparto produttivo.

- esportare report sulla produzione;
- pianificare gli spegnimenti programmati;
- ottenere una diagnosi istantanea dello

stato dei compattatori e avvisare in modo autonomo, tramite l'invio di e-mail, in caso di malfunzionamento.



TopSolid®

BUILDING TRUST, SHAPING THE FUTURE.

CAD CAM PDM INTEGRATI

in un'unica soluzione per guidarvi in ogni fase
DALLA PROGETTAZIONE ALLA PRODUZIONE
DI STAMPI PERFETTI

SCAN ME



TOOLING